



TOTAL QUALITYTM

Desde 2016



CURSO-TALLER: GESTIÓN METROLÓGICA

Aborda de manera integral la trazabilidad, calibración y verificación de equipos, incluyendo la determinación de frecuencias de calibración según criterios internacionales como la OIML D10.

HORAS: 16

TEMARIO:

CAPÍTULO 1. INTRODUCCIÓN AL SISTEMA INTERNACIONAL DE UNIDADES (SI)

- Historia del SI.
- Magnitudes principales y secundarias.
- Prefijos y unidades de medidas.
- El Sistema Legal de Unidades de Medida del Perú (SLUMP) –Ley N.º 23560
- Reglas de redondeo y cifras significativas en la medición.
- Vocabulario Internacional de Metrología (VIM).

CAPÍTULO 2. SISTEMA DE GESTIÓN DE LA MEDICIÓN

- Introducción a la norma ISO 10012.
- Confirmación metrológica.
- Calibración de equipos.
- Interpretación de los certificados de calibración.
- Verificación metrológica.
- Ajuste de un sistema de medición.
- Control continuo de los procesos de medición.

CAPÍTULO 3. EVALUACIÓN DE LA FRECUENCIA DE CALIBRACIÓN DE EQUIPOS

- Intervalos de calibración inicial
- Documento Internacional N°10 de la OIML.
- Método 1 - Ajuste automático o en escalera.
- Método 2 - Gráfica de control.
- Método 3 - tiempo de uso.
- Método 4 - Control en servicio o "caja negra".
- Método 5 - Otros enfoques estadísticos.
- Comparación entre métodos.

EJE DE METROLOGÍA Y ESTADÍSTICA



www.totalquality.pe



informes@totalquality.



(+51) 930 257 010